

Контактный клей С 152.5

Область применения.

Склеивание:

- древесины и древесных материалов между собой,
- пеноматериалов /кроме пенополистирола/ между собой или с тканью, древесиной и другими материалами, не растворяемыми в растворителях.
- бумаги и бумажных материалов,
- половых покрытий (ПВХ, линолеума, ковровых покрытий) в области изготовления двойных полов на несущие плиты из древесных материалов, бетона, гипса, металла.
- “постформинг” на оборудовании, предназначенном для работы на контактных клеях.

Преимущества

- многоцелевое применение,
- высокая начальная прочность.

Свойства клеевого соединения

Переработка	тотчас же после склеивания
Конечная прочность	после 8 дней, с отвердителем - через 3 дня
Термостойкость	от -30 град С до +80 град С. в зависимости от объекта
Старение	хорошая устойчивость против старения, нет охрупчивания

Свойства клея

Основа	Полихлоропрен
Растворитель	Смесь
Плотность	Около 0,840 г/куб.см
Цвет	красный
Вязкость /при 8мм сопле /	12 + - 2 с
Консистенция	низковязкая
Очиститель-разбавитель	Клейберит Очиститель-разбавитель С 820
Отвердитель	КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель Н 801.0 (5%)
Жизнеспособность с отвердителем	около 8 часов
Время открытой выдержки	с отвердителем около 5 минут
Физиологическое воздействие	Подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ, так как содержит растворитель. Класс пожароопасности А1, содержит толуол.

Способы нанесения

- распылением, клеенаносящими машинами.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть чистыми и обезжиренными. Оптимальная температура переработки +18 град.С. Температура помещения и материалов для обеспечения высокой начальной прочности должны находиться в пределах 18-20 град.С. Клей нельзя перерабатывать при температуре ниже +15 град.С. Влажность древесины 8-12%. Перед применением клей следует перемешать. Разводить клей следует только Разбавителем С820. Применение отвердителя улучшает термостойкость, прочность склеивания различных материалов, повышает устойчивость к действию химикалий и влажности.

Контактный клей С 152.5

Контактный клей наносится на обе склеиваемые поверхности. Нанесенный клей должен 4-6 минут, а при введении отвердителя 2-5 минут, обдуваться воздухом. Время обдува зависит от количества нанесенного клея, температуры и скорости обдува.

К моменту склеивания клей должен давать только отлип.

Количество наносимого клея-100-150 г/кв.м на каждую сторону склеиваемой поверхности.

При склеивании элементов мягкой мебели достаточно наносить клей с расходом около 50 г/ кв. м.

Нанесение достаточно, если после обдува образуется сплошная клеевая пленка.

После обдува склеиваемые части складываются. Последующая коррекция невозможна.

Материалы спрессовываются под большим давлением./ минимум 0,3 N/ кв.мм/,а при прочных материалах минимум 0,5N/ кв.мм. Время прессования - несколько секунд.

Чем сильнее давление, тем выше прочность склеивания!

Дальнейшая переработка возможна тотчас. Окончательная прочность при использовании клея с отвердителем достигается после 3 суток.

Очистка

Рабочие аппараты можно очищать Очистителем Клейберит С 820.0