

Реактивный клей-расплав ПУР 704.0

Область применения

- Для облицовки ПВХ-, алюминиевых профилей после процесса «желтого хроматирования», а также профилей из древесных материалов ПВХ-пленками, праймированными FAST-3-пленками, декоративными бумажными пленками и шпоном.
- Профильное облицовывание профилей из древесных материалов и пластика ПВХ-пленками, термопластичными пленками на основе искусственной смолы, декоративными пленками, а также тонким ламинатом и шпоном.

Преимущества:

- Очень низкая температура нанесения
- Очень высокая начальная прочность
- Теплостойкость выше 130 град.С
- Морозостойкость до -40 град.С.
- Устойчивость к воздействию пара и кипению
- Предназначен для изделий, используемых снаружи.

Свойства клея:

| | |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Основа: | полиуретан |
| Плотность: | около 1,1 гр/куб.см |
| Вязкость (на день изготовления) | |
| Брукфильд НВТD 10 Uрm: | при 120 град. С: ок. 25.000-/+5.000 мПа.с при 140 град. С: ок. 16.000-/+5.000 мПа.с |
| Физиологическое действие: | подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ, Содержит дифенилметан-4,4-диизоцианат (см. листок безопасности) |

Клеи-расплавы имеют свойство испарения даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом может возникнуть воздействие запаха. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

УКАЗАНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Профильное облицовывание

КЛЕЙБЕРИТ PUR-SK 704.0 поставляется в плотно закрытой металлической упаковке, пригодной для расплава на специальных установках. Конструкция аппаратов для нанесения клея-расплава должна обеспечивать защиту клея-расплава перед применением от влажности воздуха. Особое внимание следует уделить соблюдению температурного режима плавления (запротолировать все данные пробного пуска).

Наносится клей-расплав на обратную сторону пленки или полосы шпона с помощью наносящего вальца или впрыскивающего сопла. Температура нанесения – от 120 до 140 град. С (для термопластичной пленки выбирают нижний предел; шпон, также как и пропитанные бумаги, используются при более высоких температурах нанесения)

Необходимый расход клея зависит от материала:

- ПВХ-пленки от 30 г/кв.м
- декоративные бумаги 50 - 70 г/кв.м
- шпон и тонкий ламинат 80-120 г/кв.м

Достигаемая скорость подачи зависит от профиля и материала-основы и составляет от 20 м/мин. Последующее отверждение клеевой пленки достигается в результате взаимодействия с влагой в течение 1-2 дней.

Реактивный клей-расплав ПУР 704.0

Для предварительной обработки оконного ПВХ-профиля в распоряжение находятся следующие виды праймеров:

| | | |
|-------------------------|---|--------------------------------------------------------------|
| КЛЕЙБЕРИТ-Праймер 831.0 | - | на основе синтетических смол, содержащий растворитель |
| КЛЕЙБЕРИТ-Праймер 839.0 | - | на основе синтетических смол, содержащий смесь растворителей |
| КЛЕЙБЕРИТ-Праймер 845.0 | - | растворенный в воде полимер |
| КЛЕЙБЕРИТ-Праймер 848.0 | - | на основе синтетических смол, содержащий смесь растворителей |

Праймер высушивается очень быстро. Нанесение праймера осуществляется в специальном узле станка очень тонким слоем проходным способом. Высушивание происходит в зоне обертывания и может быть ускорено с помощью облучения или обдува горячим воздухом.

Очистка

После окончания работ с КЛЕЙБЕРИТ ПУР СК 704.0 из клеенаносящего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же заполнить емкость EVA-клеем-расплавом-КЛЕЙБЕРИТ Очищающая масса 761 – (поставляется в различных вариантах вязкости)-, расплавить его и пропускать до тех пор, пока не будут удалены остатки ПУ-клея-расплава. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

Уничтожение клеевого и упаковочного утиля

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Отходы клея-расплава в твердом виде | HMD-уничтожение домашних отходов |
| Код отходов 55906 | HMV-сжигание домашних отходов |

Приборы для нанесения

- Ручной пистолет для картуш (для ручного применения)
- Бак с азотным покрытием
- Установки для расплавления клея для 20 и 200 литровых бочек

Упаковка

| | |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| КЛЕЙБЕРИТ ПУ СК 704.0: | Картон с 12 картушами по 300 г нетто Картон с 4 алю-дозами по 2 кг нетто Жестяное ведро 18 кг нетто Жестяная бочка ок. 200 кг нетто |
| КЛЕЙБЕРИТ Очищающая масса 761: | Картон с 12 картушами по 259 г нетто Картон с 4 мешками по 1,5 кг нетто Жестяное ведро 15 кг нетто |
| КЛЕЙБЕРИТ Праймер 831.0: | Жестяная канистра 35 кг нетто |
| КЛЕЙБЕРИТ Праймер 839.0: | Жестяная канистра 28 кг нетто |
| КЛЕЙБЕРИТ Праймер 845.0: | Жестяная канистра 26 кг нетто |
| КЛЕЙБЕРИТ Праймер 848.0: | Жестяная канистра 22 кг нетто |

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ ПУ СК 704.0 в оригинальной закрытой упаковке хранится:
В картушах и алюминиевых емкостях: около 12 месяцев; в ведре: около 9 месяцев; в бочке: около 6 месяцев. **Защищать от воздействия влаги!**

Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам
Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантий в свете судебной практики Федерального суда ФРГ. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт для Ваших целей. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных и ни к чему не обязывающих советов и консультаций.